

El proceso de rehabilitación por el método de tubería polimérica curada en sitio (TPCS) de acuerdo a la norma ASTM F 1216-09, consiste en la formación de una nueva tubería dentro de una ya existente la cual en lo general ha mantenido su forma original. La TPCS deberá permitir una capacidad de flujo igual o mayor al 100% de la capacidad de flujo de la tubería original nueva.

Inspección y preparativos previos.

Resina. Se debe utilizar una resina de curado por tiempo resistente al agua y de baja tixotropía y utilizar la cantidad precisa de catalizador recomendada por el fabricante. El exceso o falta de catalizador podrían afectar el tiempo y la temperatura de curado perjudicando la calidad de la reparación.

Tapón. La elección del tapón correcto evita riesgos y garantiza la correcta colocación de la felpa impregnada en el área precisa que se desea reparar. La elección del tapón debe correr a cargo de personal calificado.

Video-inspección. En el recorrido con cámara se detecta el problema, evalúa la necesidad de reparación y se mide con precisión la distancia a la que se encuentra el defecto. De éste último punto depende en gran parte el éxito de la reparación.

Proceso de rehabilitación

1. Impregnación. Incorpore la resina catalizada al parche con ayuda de paletas haciendo presión uniforme para el correcto impregnado de la felpa a lo largo de toda el área.

La elección de la resina debe considerar el tiempo de curado, las condiciones de la instalación y tipo de tapón utilizado para su colocación de acuerdo al diseño de la TPCS.

2. Instalación. El tapón neumático se envuelve en film plástico elástico para evitar el contacto de éste con la resina.

Coloque el fieltro poliéster impregnado rodeando el tapón y sujételo con cinchos plásticos asegurándose que no se mueva durante la colocación el punto a reparar.

Introduzca el tapón en la tubería dañada a la distancia determinada en la video-inspección (agregando media longitud de reparación) asegurando que la reparación se centre en la fractura, fisura o desperfecto a reparar. Infle el tapón a la presión recomendada para que quede totalmente ajustada a la tubería que se desea rehabilitar.

3. Curado. Dependiendo de la reparación y el tipo de resina se recomienda un tiempo de espera no menor a 50 min. Posteriormente se desinfla el tapón y se extrae de la tubería.

Nota:

Es necesaria una video-inspección final para asegurar la correcta colocación y funcionalidad de la reparación puntual.

Kit de reparación puntual.



Incluye:

- Felpa
- Cubierta plástica.
- Guantes.
- Espátula.
- Cinchos.

Tubepol a la Vanguardia.

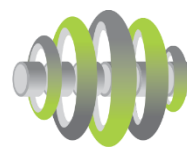
Tubepol es la única empresa mexicana con la capacidad de realizar rehabilitaciones puntuales en tuberías funcionales que presentan defectos específicos en un solo punto.

Manufactura. Tubepol es la única compañía a nivel Latinoamérica fabricante de tubería para rehabilitación de TPCS, por lo que nos adaptamos a cualquier tamaño de proyecto y reduciremos los tiempos de realización de los trabajos.

Información Técnica TPCS Puntual. Tubepol

Rango de diámetros	4 in (0.10 m) – 24 in (0.61 m)
Rango de pH	0.5 – 10.5
Temperatura del flujo	Hasta 60°C
Daño de tubo	Fisuras desfase en juntas o desperfectos leves y focalizados.
Codos	Hasta 45°
Longitud por tramo	Hasta 1.50 m. (recomendado)
Material de tubería huésped	Cualquier material.

La información contenida en esta tabla es de referencia. Cada proyecto será diseñado de manera específica de acuerdo a las condiciones existentes.



TUBEPOL

Tuberías Poliméricas S.A.P.I. De C.V.

www.tubepol.com